

## INDICE

SETTORE	Pagina
1 – Assistenza e sicurezza sociale	1
2 – Attività sportive e ricreative del tempo libero	2
3 – Sviluppo economico	3
4 – Attività culturali ed educative	4
5 – Tutela dei valori ambientali	5
6 – Interventi straordinari	6
7 – Altri benefici ed investimenti	7
8 – Quadro riassuntivo	8

Allegato alla determina n. 22/11 del 15.04.2011

del Responsabile del Servizio Finanziario.

IL RESP. DEL SERV. FINANZIARIO

Angelo Crema



A handwritten signature in black ink, appearing to read "Angelo Crema", is written over the printed name.

Settore: **ASSISTENZA E SICUREZZA SOCIALE**

Soggetti: PERSONE GIURIDICHE PUBBLICHE O PRIVATE - ASSOCIAZIONI - ALTRI ORGANISMI

N.	COGNOME E NOME O DENOMINAZIONE	NATURA GIURIDICA	INDIRIZZO	FINALITA' DEL BENEFICIO CONCESSO	DURATA (MESI)	IMPORTO TOTALE ANNUO	DISPOSIZIONE		
							LEGGE N.	ANNO	REG. ART.
			NEGATIVO						
<b>TOTALE</b>						<b>0,00</b>			









Settore: **INTERVENTI STRAORDINARI**Soggetti: PERSONE GIURIDICHE PUBBLICHE O  
PRIVATE - ASSOCIAZIONI - ALTRI ORGANISMI

N.	COGNOME E NOME O DENOMINAZIONE	NATURA GIURIDICA	INDIRIZZO	FINALITA' DEL BENEFICIO CONCESSO	DURATA (MESI)	IMPORTO TOTALE ANNUO	DISPOSIZIONE		
							LEGGE N.	ANNO	REG. ART.
1	CONSORZIO TURISTICO GIUDIC.CENTR. - 86007890220		TIONE DI TRENTO	Contributo straordinario - Progetto cicloturistico anello del Brenta-		2.513,26			
2	PRO LOCO MONTAGNE 86007940223		MONTAGNE	Contributo straordinario		1.450,00			
3	GRUPPO ALPINI "MONTE SPINALE - 95007960222		RAGOLI	Contributo straordinario		500,00			
4	BANDA SOCIALE DI RAGOLI 95000060228		RAGOLI	Contributo straordinario -		250,00			
5	US VIRTUS GIUDICARIESE 86006820228		PREORE	Contributo straordinario - Attività ludico sportiva		3.000,00			
6	COMITATO "INSIEME PER L'ABRUZZO"		TIONE DI TRENTO	Contributo emergenza terremoto Abruzzo		1.200,00			
7	ASSOCIAZIONE MANI UNITE ONLUS		TIONE DI TRENTO	Contributo straordinario		1.950,00			
8	ASS. TECNICI COMUNALI E COMPRESORIALI DEL TRENTO - 01530280229		RABBI	Contributo straordinario		100,00			
9	COOPERATIVA SOCIALE ONLUS "IL BUCANEVE"		STORO	Contributo straordinario		250,00			
10	ASSOCIAZIONE NAZIONALE ALPNI		TRENTO	Contributo straordinaria ANA Giudicarie		150,00			
11	FRUNER VIAGGI IN EUROPA		FAIVE'	Trasporto pensionati Montagne viaggio culturale		330,00			
12	PARROCCHIA SAN BARTOLOMEO - 095004910220		MONTAGNE	Contributo straordinario materiale turistico		100,00			
13	SCI CLUB BOLBENO - 01231790229		BOLBENO	Contributo straordinario		250,00			
14	CORO MONTE IRON 95001940220		PREORE	Contributo straordinario - attività concertistica		250,00			
<b>TOTALE</b>						<b>12.293,26</b>			

Settore: **ALTRI BENEFICI ED INVESTIMENTI**Soggetti: PERSONE GIURIDICHE PUBBLICHE O  
PRIVATE - ASSOCIAZIONI - ALTRI ORGANISMI

N.	COGNOME E NOME O DENOMINAZIONE	NATURA GIURIDICA	INDIRIZZO	FINALITA' DEL BENEFICIO CONCESSO	DURATA (MESI)	IMPORTO TOTALE ANNUO	DISPOSIZIONE	
							LEGGE N.	REG. ANNO ART.
1	ARTINI GIORGIO	Persona fisica	MONTAGNE	Contributo per sfalcio 2009 e 2010		439,25		art. 47 Regol. Concess.Fin. Ec.
2	BORTOLOTTI MARINO	Persona fisica	MONTAGNE	Contributo per sfalcio 2009 e 2010		108,50		art. 47 Regol. Concess.Fin. Ec.
3	CASTELLANI STEFANO	Persona fisica	MONTAGNE	Contributo per sfalcio 2009		186,00		art. 47 Regol. Concess.Fin. Ec.
4	GIOVANELLA ENZO	Persona fisica	MONTAGNE	Contributo per sfalcio 2009 e 2010		74,40		art. 47 Regol. Concess.Fin. Ec.
5	GIOVANELLA DINO	Persona fisica	MONTAGNE	Contributo per sfalcio 2009 e 2010		161,20		art. 47 Regol. Concess.Fin. Ec.
6	SEZ. CACCIATORI	Persona giur.	MONTAGNE	Contributo per sfalcio 2009 e 2010		217,00		art. 47 Regol. Concess.Fin. Ec.
7	GIOVANELLA RENZO	Persona fisica	MONTAGNE	Contributo per sfalcio 2009 e 2010		387,50		art. 47 Regol. Concess.Fin. Ec.
8	GIOVANELLA UGO	Persona fisica	MONTAGNE	Contributo per sfalcio 2009 e 2010		186,00		art. 47 Regol. Concess.Fin. Ec.
9	GIOVANELLA ERMINIA	Persona fisica	MONTAGNE	Contributo per sfalcio 2009 e 2010		186,00		art. 47 Regol. Concess.Fin. Ec.
10	POLLA MAURO	Persona fisica	CADERZONE	Contributo per sfalcio 2009 e 2010		7.595,00		art. 47 Regol. Concess.Fin. Ec.
11	SIMONI BENIAMINO	Persona fisica	MONTAGNE	Contributo per sfalcio 2010		186,00		art. 47 Regol. Concess.Fin. Ec.
12	SIMONI CLAUDIO	Persona fisica	MONTAGNE	Contributo per sfalcio 2009 e 2010		666,50		art. 47 Regol. Concess.Fin. Ec.
13	SIMONI GINO	Persona fisica	MONTAGNE	Contributo per sfalcio 2009 e 2010		93,00		art. 47 Regol. Concess.Fin. Ec.
14	SIMONI MARIO	Persona fisica	MONTAGNE	Contributo per sfalcio 2009 e 2010		325,50		art. 47 Regol. Concess.Fin. Ec.
15	SIMONI MODESTO	Persona fisica	MONTAGNE	Contributo per sfalcio 2009 e 2010		279,00		art. 47 Regol. Concess.Fin. Ec.
16	SIMONI UMBERTO	Persona fisica	MONTAGNE	Contributo per sfalcio 2009 e 2010		248,00		art. 47 Regol. Concess.Fin. Ec.
17	SIRENO PIETRO	Persona fisica	MONTAGNE	Contributo per sfalcio 2009		49,60		art. 47 Regol. Concess.Fin. Ec.
18	ZANAGNOLO SILVANO	Persona fisica	GARDONE VAL TROMPIA	Contributo per sfalcio 2009 e 2010		279,00		art. 47 Regol. Concess.Fin. Ec.
19	LA CARITA' COOP. SOCIALE	Persona giur.	MONTAGNE	Contributo per sfalcio 2009		6.738,98		art. 47 Regol. Concess.Fin. Ec.
20	DINAMICOOP	Persona giur.	CIMEGO	Contributo per sfalcio 2010		9.945,00		art. 47 Regol. Concess.Fin. Ec.
<b>TOTALE</b>						<b>28.351,43</b>		

## QUADRO RIASSUNTIVO

SETTORE	IMPORTO ANNUO		
	Persone Fisiche	Persone giuridiche	Totale complessivo
1 – Assistenza e sicurezza sociale	-	0	-
2 – Attività sportive e ricreative del tempo libero	-	-	-
3 – Sviluppo economico	-	-	-
4 – Attività culturali ed educative	-	-	-
5 – Tutela dei valori ambientali	-	-	-
6 – Interventi straordinari	-	14	12.293,26
7 – Altri benefici ed investimenti	17	3	28.351,43
<b>T O T A L E</b>	17	17	40.644,69

Montagne, 15.04.2011



Il Responsabile del Servizio Finanziario

Angelo Crema

A handwritten signature in black ink, appearing to read "Angelo Crema", is written over a horizontal line.