

Prot. n. 8778 di data 22.08.2025

Dichiarazione annuale degli emolumenti complessivi percepiti a carico della finanza pubblica ai sensi dell'art. 14, comma 1-ter, d.lgs. 14 marzo 2013, n. 33 e ss.mm.ii.

La sottoscritta Catherine Tonini,

in qualità di Dirigente e Vicedirettore generale,

in relazione all'incarico dirigenziale presso il Consorzio dei Comuni Trentini soc.coop., ai fini degli adempimenti di cui agli artt. 14 e 47 del d.lgs. 33/2013, sotto la propria responsabilità e consapevole delle sanzioni penali previste per il caso di dichiarazione mendace, così come stabilito dall'art. 76 del D.P.R. 445/2000,

dichiara di

- non aver percepito nell'anno 2024 a carico della finanza pubblica emolumenti ulteriori a quelli percepiti dal Consorzio dei Comuni Trentini;**
- aver percepito nell'anno 2024 a carico della finanza pubblica, in aggiunta agli emolumenti percepiti dal Consorzio dei Comuni Trentini, altri emolumenti per un valore lordo complessivo pari a euro _____.**

Data 21/08/2025

f.to Catherine Tonini

